# ⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭61-160645

@Int.Cl.4

識別記号

庁内整理番号

每公開 昭和61年(1986)7月21日

F 16 G 5/16

8312-3J

審査請求 未請求 発明の数 1 (全5頁)

**砂発明の名称** 動力伝達用無端ベルト

②特 願 昭59-188453

②出 願 昭59(1984)9月7日

砂発 明 者 多 々 良 雄 大 豊田市トヨタ町1番地 トヨタ自動車株式会社内

①出 願 人 トヨタ自動車株式会社 豊田市トヨタ町1番地

### 明福一書

1. 発明の名称

動力伝達用無端ベルト

# 2. 特許請求の範囲

1. 帯状の複数個のフープが積層されて形成ささる無端キャリアに、動力伝達プロックが数珠繋ぎに互いに隣接して配設され、かつ、動力伝達プロックはその無端キャリア通り面が無端キャリアに摩擦係合して配設される動力伝達用無端ベルトにおいて、

前記動力伝達プロックの無端キャリア通り面が 凹状の曲面に形成されていると共に、無端キャリ アを形成するフープの幅方向断面形状が無端キャ リア通り面の凹状の曲面方向に湾曲して形成され ており、この無端キャリア通り面の凹状の曲面の 半径R1とフープの幅方向断面の湾曲形状の半径 R1とはR1>R1とされており、かつ、フープ の積層面は低摩擦係数の滑動面に形成されている ことを特徴とする動力伝達用無端ベルト・

3. 発明の詳細な説明

### (産業上の利用分野)

本発明は、ベルト式無段変速機に用いられる動力伝達用無機ベルトに関する。

〔従来の技術〕

自動車等車両の変速機として、最近、ベルト式 無段変速機が提案されている。

ベルト式無政変速機は、一方の回転軸と他方の回転軸に、V字形断面の間溝を有するプーリが設けられており、このプーリに動力伝達用無端ベルトが掛け渡されている。そして、プーリのV字形断面の周溝の幅が変えられることにより、一方の回転軸から他方の回転軸に回転動力が無段階に変速されて、伝達されるようになっている。

このベルト式無段変速機に使用される動力伝達 用無過ベルトは、無端キャリアと動力伝達ブロッ クから成っており、動力伝達ブロックは無端キャ リアに数珠繋ぎに互いに隣接して配設されている。 また、動力伝達プロックはその無端キャリア通り 面が無端キャリアに摩擦係合して配設されている。 そして、動力伝達プロックの無端キャリア通り面 と無端キャリアとの摩擦係合は、一般にセンタリング作用がなされて摩擦係合させられている(例えば、特開昭 5 2 - 4 7 1 5 8 号)。

第5 図および第6 図はそのセンタリング作用が なされる従来の一般的な構造を示す。

b、……32nの積層面の裏面xをサフェイスプロファイリングを施しているが、しかし、長期間の使用によりサフェイスプロファイリングが施された裏面xは摩耗して、鏡面化することがある。その結果、摩擦係数が低下して、摩擦力が所定以下となり、センタリング作用がなされなくなるという問題を生じることがある。

このように、フープ32a、32b、……32 nがセンタリング作用がなされなくなり、無端キャリア通り面36bの凸状の曲面をずれ落ちるようになると、フープ32a、32b、……32n の倒嬌面はプーリ面等の他の部位に当たって、摩 耗が促進され、耐久性が低下するという問題を誘 起することがある。

而して、本発明が解決しようとする問題点は、 長期間の使用後においても確実にセンタリング作 用がなされ、動力伝達用無端ベルトの耐久性を向 上させることにある。

(問題点を解決するための手段)

本発明は、摩擦力が低いときにはフープは曲面

このように、無端キャリア通り面36 b が凸状の曲面に形成され、この無端キャリア通り面36 b と最内層のフープ32 a 間、および各フープ32 a、32 b、……32 n 間の摩擦力が十分確保されることから、各フープ32 a、32 b、……32 n は、周知のように、凸状の曲面に形成された無端キャリア通り面36 b の一番高い所を求めるいわゆるセンタリング作用がなされるようになっている。

#### (発明が解決しようとする問題点)

しかし、上述のセンタリング作用は、無端キャリア通り面36 b と最内層のフープ32a 間、および各フープ32a、32 b、……32 n 間の摩擦力が所定以上確保されているときに正常に行われるものであり、摩擦力が所定以下になると、フープ32a、32 b、……32 n は無端キャリア通り面36 b の凸状の曲面のいずれか一方の低い方にずれ落ちるようになる。

したがって、従来は、この摩擦力を確保するために、第6図に示すように、フープ32a、32

の低い方に移動する性質を利用してセンクリング 作用を行わせることにより、上述した問題点の解 決を図るものである。

具体的には、本発明は、上述したこの種の動力 伝達用無端ベルトにおいて、動力伝達プロックの 無端キャリアを形成するフープのに 高と共に、無端キャリアを形成するフーポート であると共に、無端キャリアを形成するの世状の 画面形状が無端キャリアを通り面の四状の曲面の であるでは、とフープの 通り面の商曲形状の半径R・とはR・フースの でおり、かつ、フープの積層面は低摩擦係数の でおり、かる手段をとる。

### 〔作用〕

上述の手段によれば、各フープの積層面は低際 譲係数の滑動面に形成されているため、動力伝達 ブロックの無端キャリア通り面と最内層のフープ との間、および各フープ間の摩擦力は非常に小さ いものとなり、各フープは曲面の最も低い所を求 めるセンタリング作用をなす。 そして、このセンタリング作用は、動力伝達をロックの無端キャリア通り面が凹状の曲面無端をでいる。では、フープも幅方向の断面形状が高曲形状の曲面に沿った高曲形状の曲がでは、かつ、無端キャリア通り面の凹状の曲は、とされていることから、フープは動力を低います。とされていることがの面の凹状の最もほい所を求めるセンタリング作用としてなされる。

また、各フーブの積層面の低摩擦係数の滑動面は、長期間の使用によっても殆ど変わることがないので、長期間の使用後においても確実に上述のセンタリング作用がなされる。かえって、長期間の使用における褶動接触の摩耗により、フーブの積層面がより一層低摩擦係数の滑動面となるときになる。

#### (実施例)

以下、本発明の実施例を図面に基づいて説明する。

そして、入力プーリ14のプーリ面16、16により形成されるV字形断面の周濃と、出力プーリ18のプーリ面20、20により形成されるV字形断面の周濃との間に動力伝達用無端ベルト30が掛け渡されて、入力プーリ14から出力プーリ18に回転動力が伝達されるようになっている。

なお、入力プーリ14の可動プーリ14 a と、出力プーリ18の可動プーリ18 a はいずれも油圧等の手段によりそれぞれのV字形断面の周溝の幅が変更されるようになっている。この周溝の幅が連続的に変更されることにより、出力プーリ18の回転は、無段階に変速されて取り出される。

第3図に示す無良変速機は、動力伝達用無端ベルト30が掛け渡された入力プーリ14と出力プーリ18との組合せにより構成されるものであり、駆動源10からの回転動力はクラッチ12を介して無段変速機に伝えられて、無段変速機により変速されて取り出される。取り出された回転動力は、減速備車対22を経て差動機24に伝達され、差動機24から更に車輪26に伝達され、車両を駆

第3図は本発明にかかる動力伝達用無端ベルト が適用される無段変速機の一例を、模式図として、 全体的に示したものである。

この第3図について説明すれば、エンジン等の 駆動源10にはクラッチ12が連結されており、 このクラッチ12には入力プーリ14が連結され ている。入力プーリ14は可動プーリ14aと固 定プーリ14bとから成っている。 両プーリ14 a、14bには傾斜したプーリ面16、16が形 成されており、入力プーリ14にV字形断面の周 溝を形成している。このV字形断面の周 プーリ14の駆動面となっている。

入力プーリ14に並べられて出力プーリ18が 配設されている。この出力プーリ18も可動プー リ18aと固定プーリ18bとから成っている。 両プーリ18aおよび18bには入力プーリ14 の場合と同様に傾斜したプーリ面20、20が形成されており、出力プーリ18にV字形断面の間 溝を形成している。このV字形断面の間溝は出力 プーリ18の従動面となっている。

### 動する。

第4図は第3図における入力プーリ14と出力プーリ18に動力伝達用無端ベルト30が掛け渡された状態を抽出した側面図を示す。この第4図から分るように、動力伝達用無端ベルト30は、環状に形成された無端キャリア32に、複数個の動力伝達プロック34が数珠繋ぎに互いに隣接した状態で取付けられている。なお、動力伝達プロック34は動力伝達用無端ベルト30の周長が620m2度の場合で、普通、300~400個用いられている。

第1 図は動力伝達用無端ベルト30 における、 一個の動力伝達ブロック34と無端キャリア32 との取付け状態を示す断面図である。

第1図において、動力伝達ブロック34は全体が金属製で形成されており、動力伝達ブロック34の本体部36の両側部36a、36aは、入力プーリ14のプーリ面16、16または出力プーリ18のプーリ面20、20と摩擦接触する傾斜面に形成されている。本体部36の中央部から上

方に首部38が突設され、首部38の上部には支 持部40が一体に形成されている。

首部38の両側の、本体部36と支持部40と の間には、無端キャリア係合溝42、42が形成 されている。この無端キャリア係合溝42、42 が一対の無端キャリア32、32に係合して、動力 大達プロック34は無端キャリア32、32に 支持されている。無端キャリア係合溝42、42 を形成する本体部36の上面は、無端キャリア 32が摩擦係合している。この無端キャリア 32が摩擦係合している。この無端キャリア 32が摩擦係合している。この無端キャリア あ36bは、半径R:の大きさで凹状の曲面に形成されている。

無端キャリア32は、環帯状に形成された複数個のフープ32a、32b、……32nが積層されて形成されている。普通8枚ないし12枚程度積層されて形成されている。第1図では図示の都合上フープの積層枚数が6枚の場合が示されている。なお、一枚のフープの大きさは、一般には厚さ0.2 m、幅8 m、周長620 m程度である。ま

このように、フープ32a、32b、……32 nの積層面が低摩擦係数の清動面に形成されていることにより、各フープ32a、32b、……3 2 n間の摩擦力、および最内層のフープ32aと 動力伝達ブロック34の無端キャリア通り面36 bとの間の摩擦力は非常に小さい摩擦力となり、 各フープ32a、32b、……32nは、曲面の 低い方に移動する作用をなす。

そして、フーブ32a、32b、……32nが積層されて形成された無端キャリア32が摩擦合する動力伝達プロック34の無端キャリア30世報の出版である。これである。なお、この半径Rュが、無端キャリア32aの湾曲形状の半径Rュが、無端キャリア通り面36bの凹状の曲面の半径Rュが、無端キャリアが成されていることから、フーブ32aの凹状の最も低い所に接してなされ、正確なセンタリング作用がなされるようになっている。

た、各フープ32a、32b、……32mはマルエージング鋼等の金属材料で形成されている。最近では樹脂で形成される場合もある。

各フープ32a、32b、……32nは、幅方向の断面形状が海曲して形成されている。この海曲形状は、前述の動力伝達ブロック34の無端キャリア通り面36bに形成される凹状の曲面に沿ったものとされており、その半径はR,とされている。そして、前述の無端キャリア通り面36bの凹状の曲面の半径R」と、フープ32a、32b、……32nの幅方向の海曲形状の半径R,とは、R」となるように形成されている。例えば、R」は300~600m、R」は150~

また、第2図に示すように、フープ32a、3 2b、……32nの積層面の裏面ェと表面yは、 従来のようにサフェイスプロファイリングが施さ れていなく、化学研磨により低摩擦係数の滑動面 に形成されている。例えば、積層面の粗さは0.3 μRェに形成されている。

なお、フープ32a、32b、……32nの積層面の低摩擦係数の清動面の状態は、長期の使用によっても殆ど変わることがないため、センタリング作用は長期の使用後においても、確実になされる。

# (発明の効果)

以上詳述したように、本発明は、従来とは逆に、 動力伝達プロックの無端キャリア通り面に世状の 曲面を形成し、無端キャリアを構成するフー医療 病助形状に形成すると共に、その積層面を低摩擦 係数の清動面に形成して、最も低い所を求めるセ ンタリング作用をなさせるようにしたものであり、 このセンタリング作用は、フープの積層面の低摩 像係数の清動面が長期に亘って維持されることか ら、長期の使用後においても確実になされる。

このように、長期に亘ってセンタリング作用が確実になされることは、従来のようにフーブの側 協面が他の部位に当たって損傷を生じるというよ うなことがなく、動力伝達用無端ベルトの耐久性 を向上させることができる。

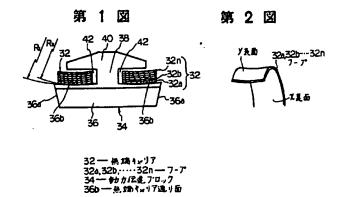
# 4. 図面の簡単な説明

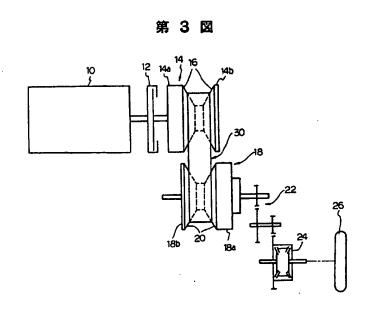
第1図は本発明にかかる動力伝達用無端ベルトの一実施例を示す断面図、第2図はフーブの破断斜視図、第3図は本発明にかかる動力伝達用無端ベルトが適用される無段変速機の一例を示す模式図、第4図は第3図から動力伝達用無端ベルトが掛け渡された状態を抽出した側面図、第5図は従来の動力伝達用無端ベルトを示す断面図、第6図は従来のフーブを示す破断斜視図である。

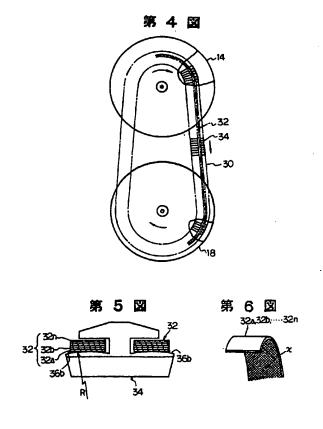
# 符号の説明

- 32……無嫡キャリア
- 3 2 a 、 3 2 b 、 … … 3 2 n … … フープ
- 3 4 ……動力伝達プロック
- 366……無端キャリア通り面
- χ ---・・・ 積層面の裏面
- y ……積層面の表面

出願人 トヨタ自動車株式会社







PAT-NO: JP361160645A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 61160645 A

TITLE: ENDLESS BELT FOR POWER TRANSMISSION

PUBN-DATE: July 21, 1986

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

TATARA, TAKEHIRO

INT-CL (IPC): F16G005/16

US-CL-CURRENT: 474/242

## ABSTRACT:

PURPOSE: To improve durability, by utilizing the character of a hoop, which moves to a lower surface of curved line when small friction force is generated, and performing centering action.

CONSTITUTION: A belt forms an endless carrier passing surface 36b of a power transmitting block 34 in a recessed curved surface while a hoop 32a, 32b,... 32n, forming an endless carrier 32, curving its width direction sectional shape to a direction of the recessed curved surface of the endless carrier passing surface 36b. And a radius R<SB>1</SB> of the recessed curved surface of the endless carrier passing surface 36b and a radius R<SB>2</SB> of the hoop width direction sectional curved shape form a relation where R<SB>1</SB>>R<SB>2</SB>, further a laminated surface of the hoop 32a, 32b,... 32n is formed to a sliding surface of low friction coefficient.

COPYRIGHT: (C) 1986, JPO& Japio

----- KWIC -----

Document Identifier - DID (1):

JP 61160645 A

Current US Cross Reference Classification - CCXR (1):  $\underline{474/242}$